

テーブル天板 穴あけ寸法

寸法はいずれも /mm

(例) テーブルサイズを W1500×D900 で制作する場合

- ① テーブルの中心点を決めてください
- ② テーブル中央にアミの中心が配置されるようにする為に、従業員が操作する方向へ 70mm(※1) ずらした位置に開口してください。
 ※穴あけ・開口寸法の詳細は「T-2 ザグリ開口図面」を参照してください。
 ※アミの中心がテーブル中央に配置されるよう計算して作成して下さい。
- ③ 防熱カバー取付位置と寸法 (T-3 参照) を確認し、客席とのバランスを取って配置してください。

HR120 用

ザグリ穴 (外枠) 562×386mm
 (内枠) 542×370mm

