テーブル天板　穴あけ寸法

寸法はいずれも /mm

HR120 用

（例）テーブルサイズを W1500×D900 で制作する場合

①テーブルの中心点を決めてください

②テーブル中央にアミの中心が配置されるようにする為に、従業員が操作する方向へ 70mm(※1) ずらした位置に開口してください。

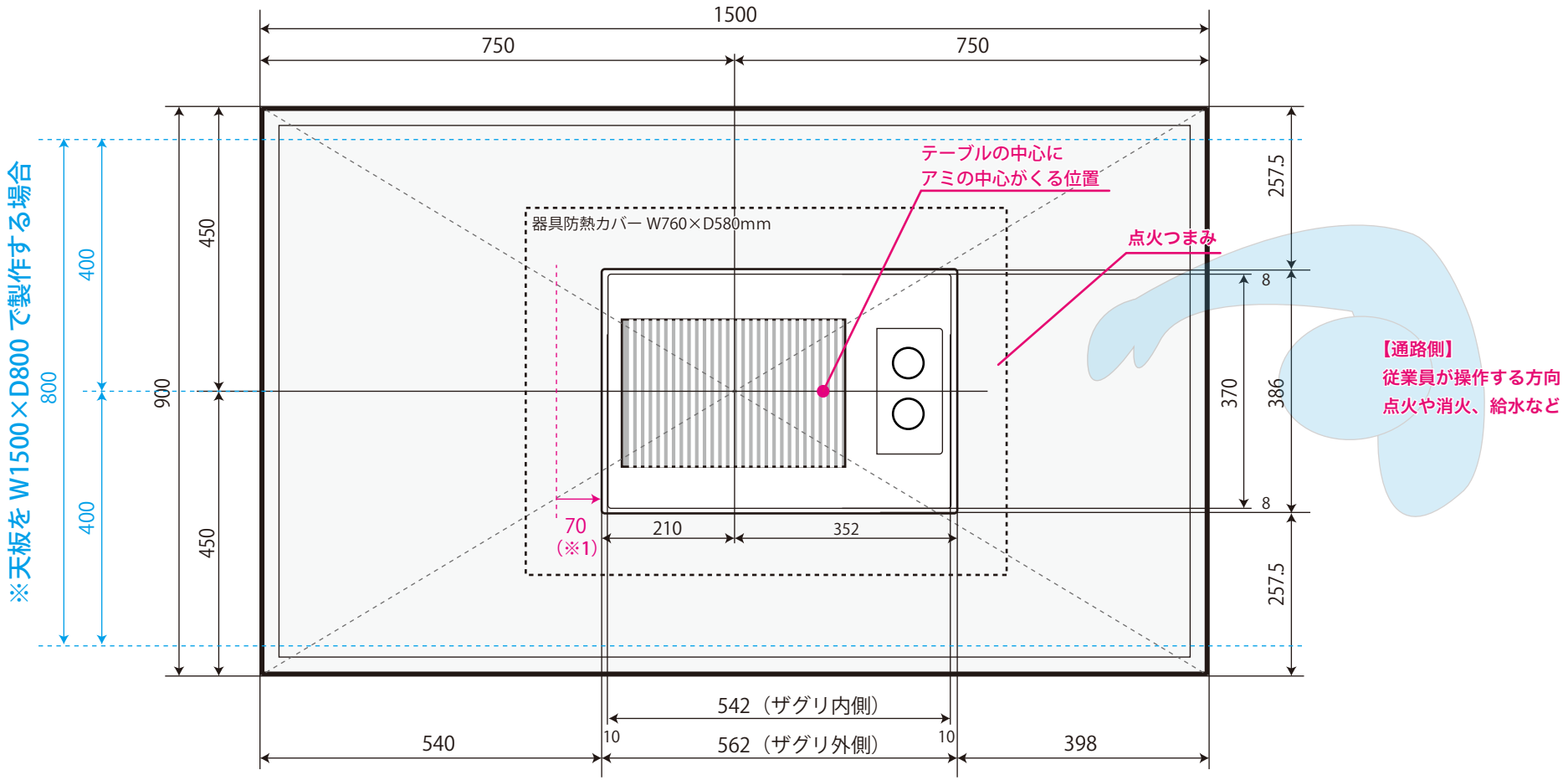
※穴あけ・開口寸法の詳細は「T-2 ザグリ開口図面」を参照してください。

※アミの中心がテーブル中央に配置されるよう計算して作成して下さい。

③防熱カバー取付位置と寸法（T-3 参照）を確認し、客席とのバランスを取って配置してください。

ザグリ穴 (外枠)562×386mm

(内枠)542×370mm

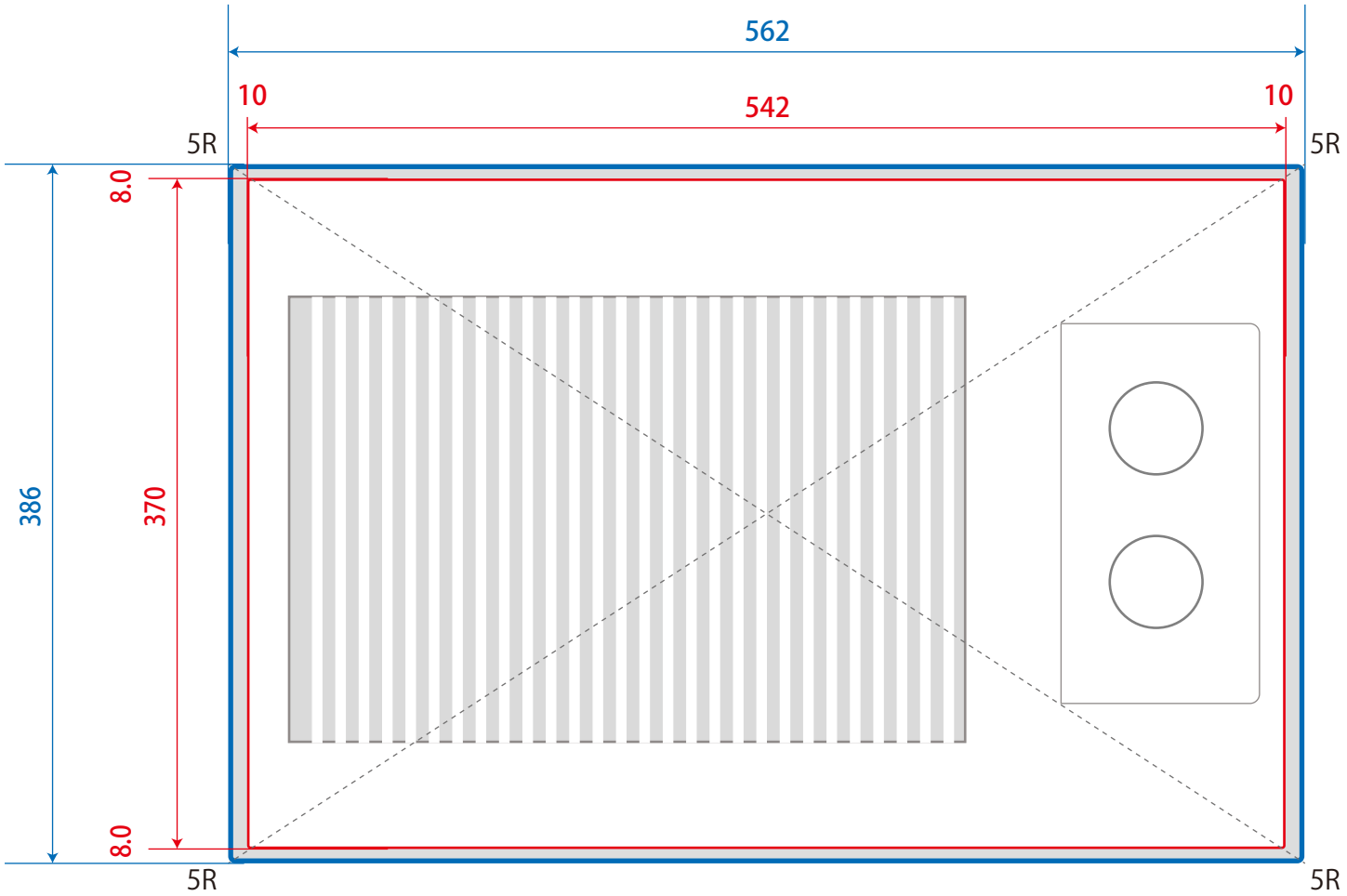


TITLE	JOB TITLE	DATE	
設計・内装・ご担当者様 テーブル穴開け・開口寸法図	W1500×D900×H715	2021.07.13　製作者：目黒直樹 2022.03.31	株式会社ヘルシーロースター

テーブル天板　ザグリ穴寸法

寸法はいずれも /mm

HR120 用



▶ 外側　ザグリ寸法　W562×D386× ザグリ深 15mm

ザグリの深さは 15mm

（防熱フタ厚 10mm＋ロースター本体のエアゾーンの高さ 5mm）

▶ 内側　開口寸法　W542×D370mm

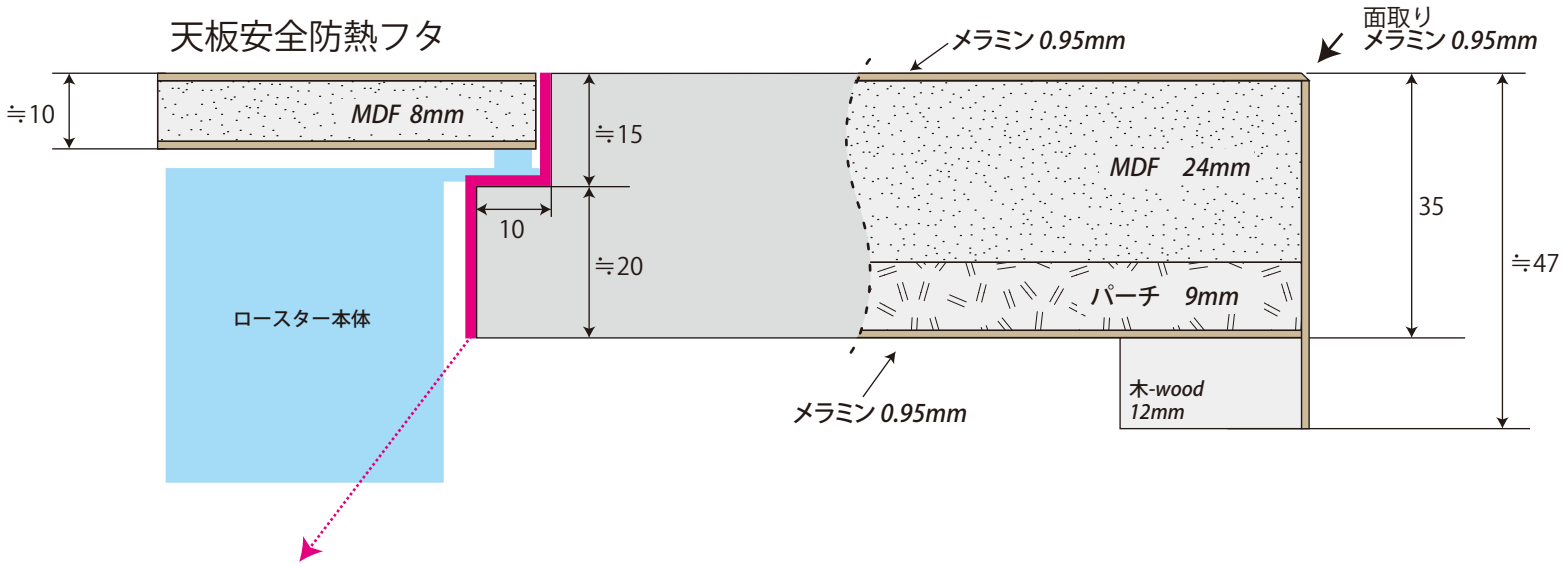
ロースターを乗せるフチ幅 10mm と 7.5mm

TITLE	JOB TITLE	DATE	
設計・内装・ご担当者様	テーブル穴開け・開口寸法図	2021.07.13　製作者：目黒直樹 2022.03.31	株式会社ヘルシーロースター

テーブル材質・断面図・フチ仕上げ

寸法はいずれも /mm

共巻仕上げ（標準）



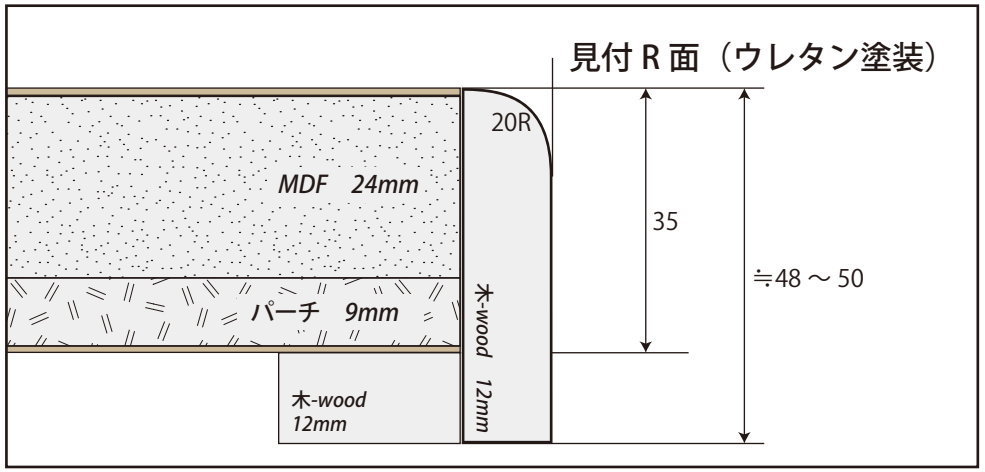
木口切面（ウレタン塗装）

※木口面は水分や湿気を防ぐ為に
必ずウレタン塗装などで防水処理し
仕上げてください。

※テーブル天板の反り返り防止の為、
両側メラミン貼りで加工してください。

※無垢材は湿気や熱で変形する為、使用しないで下さい。

見付R加工＋ウレタン塗装（※オプション）



TITLE	JOB TITLE	DATE	
設計・内装・ご担当者様	テーブル材質・断面図・フチ仕上げ	2021.07.13 製作者：目黒直樹 2023.01.12 / 24.2.28	株式会社ヘルシーロースター